

N° 006 - Fresatura di pannelli in cartongesso (folding)

1.0 Campo d'applicazione

Specie nella ristrutturazione di vecchi edifici, i locali devono essere adattati alle esigenze della vita moderna. Ciò richiede, tra l'altro, il raddrizzamento dei muri originari, la suddivisione di locali troppo grandi in unità più piccole e l'applicazione di isolanti termici. Per tutti questi lavori vengono utilizzati i pannelli in cartongesso. L'utilizzo "a secco" di detti pannelli presenta una serie di vantaggi per muratori, imbianchini ecc. Ad esempio, creano poca sporcizia, non richiedono l'utilizzo di acqua e di conseguenza nemmeno tempi di asciugatura, ecc. La lavorazione è rapida, non pone problemi di sorta e risulta pertanto economicamente vantaggiosa.

2.0 Problema

In quasi tutti i lavori si presenta il problema di dover mettere in opera i pannelli di cartongesso intorno agli angoli (sporgenze del muro, rientranze di finestre, piloni ecc.).

3.0 Soluzione tradizionale

In genere, i pannelli di cartongesso vengono tagliati in misura e sovrapposti di testa. La linea di giunzione deve pertanto essere stuccata e levigata. Ne consegue la presenza di umidità e un maggiore onere di tempo e costi.

4.0 Soluzione

Fresare invece di tagliare !!

Con la fresatrice verticale Festool a regolazione elettronica, il sistema di guida FS, la fresa a V HM D 32/19 a punta appiattita e un aspiratore Festool, si possono evitare i problemi sopra descritti.

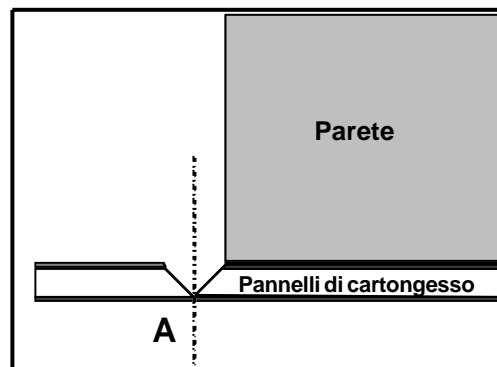
Gli strati piani vengono fresati con punta a V, lasciando intatto lo strato di cartone inferiore. Il materiale asportato libera esattamente lo spazio necessario per poter piegare il pannello a 90°. La scanalatura così creata viene trattata e incollata con colla speciale, successivamente il pannello piegato può essere messo in opera senza alcun problema.

5.0 Esecuzione

1. Tracciatura del pannello di cartongesso.

Appoggiare il pannello su una superficie piana e segnarvi la larghezza della parete e lo spessore del materiale (ad esempio: larghezza parete 100 mm spessore materiale = 12,5 cm = 112,5 cm).

Questa misura costituisce il punto di riferimento o la linea mediana per la fresatrice (A).

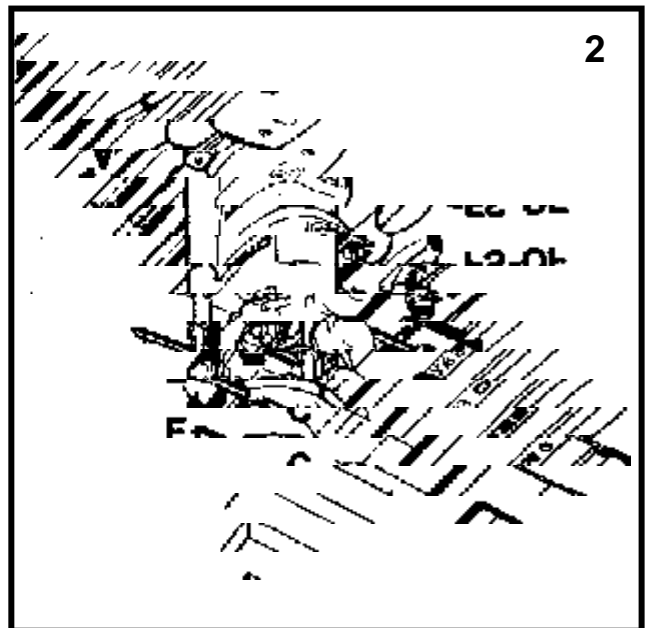
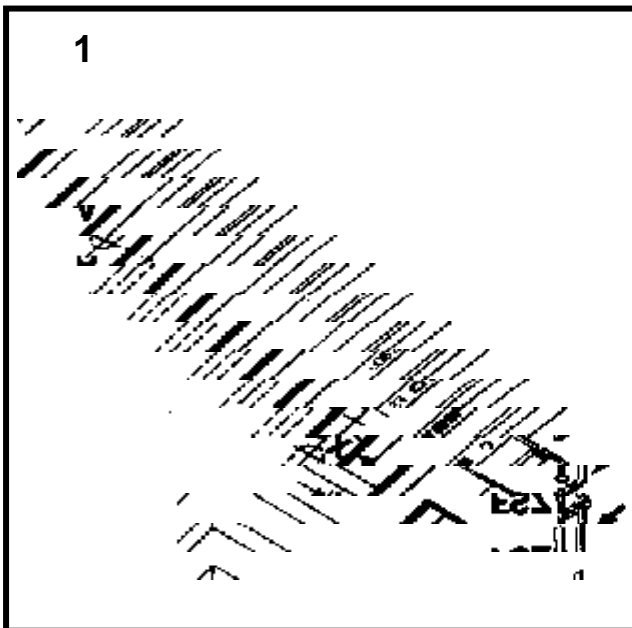


N° 006 - Fresatura di pannelli in cartongesso (folding)

2. Allineare la guida alla linea mediana

a. Procedimento.

1. Disporre la guida alla distanza di 20 mm (quota X) dalla linea mediana (A) [vedi figura 1].
2. Bloccare la guida con morsetti FSZ [vedi figura 2].
3. Introdurre il riscontro di guida (FS-OF) nella fresatrice OF 1010 EBQ-Set.
4. Portare la marcatura del piano di fresatura (tacca = C) in corrispondenza della linea mediana (A) [vedi figura 2].
5. Stringere saldamente con le manopole del piano di fresatura.
6. Appoggiare il supporto laterale (E) sul pannello di cartongesso e stringere [vedi figura 2].



3. Regolare la fresatrice e procedere alla fresatura

a. Regolazione della OF 1010 EBQ-Set

Regolazione elettronica: posizione 1
 Fresa: fresa a V HM D 32/19

b. Procedimento.

1. Regolare la profondità di fresatura in modo da non intaccare lo strato di cartone inferiore del pannello (questa regolazione è indipendente dallo spessore del pannello stesso).
 Importante: la fresa a V da utilizzare per questo lavoro ha una punta appiattita (esecuzione speciale) e quindi contribuisce ad evitare il taglio dello strato di cartone.
2. Mettere a punto la profondità di fresatura attraverso il sistema di regolazione fine o il riscontro a revolver, e assicurarla.
3. Collegare il tubo di aspirazione con la fresatrice verticale (livello II oppure automatico).
4. Accendere la fresatrice ed eseguire la scanalatura a V con velocità di avanzamento moderata.

N° 006 - Fresatura di pannelli in cartongesso (folding)

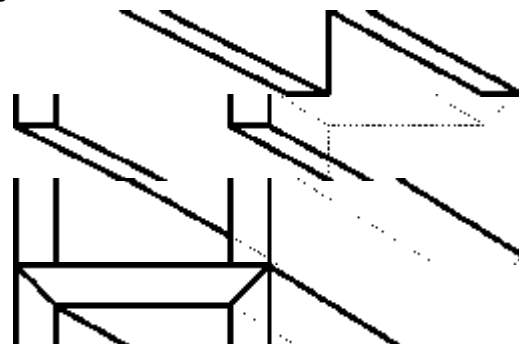
4. Incollaggio del pannello di cartongesso.

Oltre al fissaggio del pannello direttamente sulla parete, l'incollaggio della scanalatura fresata permette di costruire un angolo stabile o addirittura una "scatola" (ad esempio per rivestire una canalina).

a. Procedimento.

1. Trattare la scanalatura a V con un fondo e lasciarlo asciugare per ca. 2 ore.
2. Cospargere la scanalatura a V con colla per legno / Vinavil e piegare il pannello di cartongesso.

3. Lasciar asciugare la colla secondo le istruzioni del produttore.



6.0 Suggerimento

1. Data la straordinaria quantità di polvere finissima che si produce durante questa lavorazione, si consiglia di lavorare sempre con sacchetti filtro nell'aspiratore.
2. Se il pannello di cartongesso deve rivestire una sporgenza o la rientranza di una finestra è possibile evitare il punto 4 (incollaggio), poiché il pannello viene incollato o avvitato direttamente alla parete. L'incollaggio è consigliabile quando si tratta di realizzare una "canalina" per rivestire i tubi dell'aria compressa, del riscaldamento ecc.

7.0 Macchine Festool

OF 1010 EBQ Set	Codice n. 574 185
CT 33E	Codice n. 583 303

8.0 Accessori Festool

Fresa aV HM D 32/19	Codice n. 484 962
Morsetti FSZ	Codice n. 484 599
Guide FS 1400	Codice n. 482 975

9.0 Altri accessori

Colla per legno.
 Fondo per trattamento scanalatura.
 Matita.
 Metro.

10.0 Alternative

Alternativa alla guida FS 800 inclusa nella fornitura: FS 1080, FS 1400, FS 2400, FS 3000

Il nostro esempio di applicazione è un suggerimento sperimentato e collaudato in pratica. Le varie condizioni limite sono comunque fuori dalla nostra sfera di azione. Non concediamo quindi garanzia alcuna ad eventuali contestazioni nei nostri confronti. In ogni modo Vogliate tenere conto delle istruzioni d'uso e delle indicazioni sulla sicurezza allegate ad ogni utensile.